

# SCHULAMID® 6 GB 15 LS

聚酰胺 6

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

15% glass bead reinforced Polyamide 6 compound, UV-stabilized

### 总览

填料/增强材料	• 玻璃珠, 15% 填料按重量
加工方法	• 注射成型
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6-GB

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
粘数	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	3400	950	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	72.0	42.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	9.0	> 50	%	ISO 527-2/1A/5
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	3.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	16	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	26	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45 kJ/m <sup>2</sup>	无断裂		
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	165	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度				
--	192	--	°C	ISO 306/B50
--	210	--	°C	ISO 306/A50
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率				
2.00 mm	60	--	mm/min	ISO 3795
2.00 mm	60	--	mm/min	FMVSS 302
注射	干燥 单位制			
干燥温度	80 °C			
干燥时间	3.0 到 4.0 hr			
建议的最大水分含量	0.040 到 0.10 %			
加工 (熔体) 温度	250 到 280 °C			
模具温度	60 到 100 °C			